

WB-7000SI 固定式(一對一)砂輪線上動平衡監測校正儀

您CNC&NC高精密磨床標準配備，
充份掌握振動狀態，提昇研磨加工質量。



儀器總成



儀器與安裝支架

產品特色：

1. 安裝非常簡單學習操作更容易
2. 輕巧質感佳可直接嵌入操作面板上也可獨立架設
3. 功能齊全選擇方便適用於各種磨床
4. 薄膜式按鍵與密封機殼設計可有效隔絕油氣侵蝕延長使用壽命
5. 屬獨立機構絕不會影響干擾磨床原有作業系統
6. 可提供校正畫面顯示校正狀況
7. 可提供修正角度做快速精確校正
8. 可設定振動容許值即時監測即時調整
9. 可傳輸振動異常報警信號(I/O接點)
10. 具備中/英文語言切換功能

WB-7000SI 功能規格表	
功 能	內 容
振 動 監 測	即時監測砂輪的振動狀態,當時砂輪的振幅與重端角度會顯示在LCD上
新 做 動 平 衡	於換裝砂輪時,可選用此功能進行砂輪動平衡校正
延 續 靜 平 衡	於換裝砂輪前已事先做過平衡,可選用此功能進行砂輪動平衡校正
續 做 動 平 衡	當砂輪振幅超過原設定容許值時,可選用此功能立即進行砂輪動平衡校正
設定振動容許值	可設定砂輪可容許的振幅,當振幅超出原設定值時會報警,提醒使用者必須立即進行動平衡校正
適用磨床機種	平面磨床、外圓磨床、無心磨床、光學投影磨床、專用研磨機
校 正 與 量 測	規 格
校 正 精 度	0.01 μm (@1800 rpm)
量 測 範 圍	0.01 μm ~3000 μm (@1800 rpm)
量 測 單 位	位移 (μm / Peak-Peak)
相 角 精 度	0.1°
轉 速 範 圍	400~20,000rpm
消 耗 功 率	7W
工 作 溫 度	0 °C~ 50°C
主 要 構 件	規 格
轉 速 感 測 器	近接開關(PM12-04N)
振 動 感 測 器	DTE150-1A
中央處理器(CPU)	Vortex(32位元高速處理器)
顯 示 器 (L C D)	320*240 dot LCD/CCFL高亮度背光燈管
電 源 供 應 器	100~240VAC 50/60Hz
主 機 尺 寸	177*132*85 (mm)
主 機 重 量	約1.4Kg



轉速感測器(近接開關)



振動感測器(加速度規)



電源供應器

授權經銷商

TEL:886-2-26305829
 FAX:886-2-26310950
 網址:www.coversplus.com.tw
 www.coversplus.com.cn
 E-mail:cover@coversplus.com